

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**

1. Цели и задачи УД (ПМ)

**Цель:**

- формирование базовых знаний, умений и навыков в области организации работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

**Задачи:**

- усвоение теоретических и практических основ принятия экономически обоснованных решений при планировании, организации производственной деятельности на должном научно-техническом уровне и управлении машиностроительным производством при реализации технологических процессов.

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

Программа ПМ. 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) № 444 от 14.06.2022 г., в части освоения вида профессиональной деятельности «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве».

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

***иметь практический опыт:***

-планирования и нормирования работ машиностроительных цехов, постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке, применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонала, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;

-подготовки и корректировки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства;

-контроля качества продукции требованиям нормативной документации, анализа причин разработки, реализации и улучшения процессов системы менеджмента качества структурного подразделения, разработки предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса;

- определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения, обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды, применения методов бережливого производства;

***уметь:***

- организовывать производственный процесс, позволяющий увеличить производительность труда, определять потребность в персонале для организации производственных процессов; оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач, формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами, рассчитывать энергетические, информационные и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами;

-принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения, определять потребность в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач;

- организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами, разрабатывать предложения на

основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения;

**знать:**

- основы производственного менеджмента, методы эффективного управления деятельностью структурного подразделения, основы планирования и нормирования работ машиностроительных цехов, методику расчета показателей эффективности использования основного и вспомогательного оборудования машиностроительного производства;

-основы ресурсного обеспечения деятельности структурного подразделения, основы гражданского, административного, трудового и налогового законодательства в части регулирования деятельности структурного подразделения, виды финансовых документов и правила работы с ними при производстве и реализации продукции машиностроительного производства, виды автоматизированных систем управления и учета, правила работы с ними, стандарты антикоррупционного поведения;

-факторы, оказывающие воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, методы оценки эффективности использования ресурсосберегающих технологий;

-правила и нормы, обеспечивающие защиту жизни и сохранение здоровья человека, управление безопасностью жизнедеятельности на предприятии, эффективные мероприятия по охране окружающей среды, применяемые в машиностроении.

Результатом освоения профессионального модуля Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 1.- ОК 9., ПК 5.1.- ПК 5.4.

#### 4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

*Форма обучения: очная*

Объем образовательной программы в академических часах – **336** часа, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **232** часа;

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **180** час.;

учебная практика – **36 часов**;

производственная практика – **108 часа**;

самостоятельная работа – **92 часа**;

промежуточная аттестация – **12 часов**.

*Форма обучения: заочная*

Объем образовательной программы в академических часах – **336** часа, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **52** часа;

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **40** час.;

учебная практика – **36 часов**;

производственная практика – **108 часа**;

самостоятельная работа – **284 часа**;

промежуточная аттестация – **12 часов**.

#### 5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль:

выполнения практических работ; тестовых заданий; устный опрос; решение задач;

проверка выполнения видов работ

Промежуточная аттестация:

Дифференцированный зачет по учебной, производственной практикам, защита курсовой работы.

Экзамен по модулю квалификационный

**Аннотация программы учебной практики**  
**Профессионального модуля ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, междисциплинарных курса**  
**МДК.05.01. Планирование и организация работы структурного подразделения**

1. Цели и задачи УП

**Цели:**

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков при организации работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

**Задачи:**

- усвоение практических основ при планирование и организация работы структурного подразделения;  
- формирование целевых установок обучения обучающегося по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2. Место УП в структуре ППССЗ

Программа учебной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве и соответствующих профессиональных компетенций.

Учебная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курса МДК.05.01. Планирование и организация работы структурного подразделения ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

3. Результаты освоения УП

В результате освоения учебной практики обучающийся должен

***иметь практический опыт:***

- планирования и нормирования работ машиностроительных цехов, постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке, применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонала, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;  
- подготовки и корректировки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства;  
- контроля качества продукции требованиям нормативной документации, анализа причин разработки, реализации и улучшения процессов системы менеджмента качества структурного подразделения, разработки предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса;  
- определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения, обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды, применения методов бережливого производства.

***уметь:***

- организации производственного процесса, позволяющего увеличить производительность труда, определять потребность в персонале для организации производственных процессов;  
- оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач, формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с про-

изводственными задачами, рассчитывать энергетические, информационные и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами;

- принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения, определять потребность в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач;
- организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами, разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 01.- ОК 09., ПК 5.1.- ПК 5.4.

4. Количество часов на освоения УП:

*Форма обучения: очная*

Объем образовательной программы в академических часах – **36 часа**(1 неделя)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **34 часа**,  
самостоятельная работа – **2 часа**.

*Форма обучения: заочная*

Объем образовательной программы в академических часах – **36 часа**(1 неделя)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **0 часов**,  
самостоятельная работа – **36 часов**.

5. Контроль результатов освоения УП: виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет

**Аннотация программы производственной практики**  
**Профессионального модуля ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, междисциплинарных курсов**  
**МДК.05.01. Планирование и организация работы структурного подразделения**

1. Цели и задачи ПП

**Цель:**

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков при организации контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.

**Задачи**

- усвоение практических основ принятия обоснованных решений при контроле, наладки, подналадки и технического обслуживания металлорежущего и сборочного оборудования.

2. Место практики в структуре программы ППССЗ

Программа производственной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве и соответствующих профессиональных компетенций.

Производственная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курсов МДК.05.01. Планирование и организация работы структурного подразделения в рамках профессионального модуля в рамках профессионального модуля ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

3. Результаты освоения ПП

В результате освоения программы практики обучающийся должен

***иметь практический опыт:***

- планирования и нормирования работ машиностроительных цехов, постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке, применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонала, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;

- подготовки и корректировки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства;

- контроля качества продукции требованиям нормативной документации, анализа причин разработки, реализации и улучшения процессов системы менеджмента качества структурного подразделения, разработки предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса;

- определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения, обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды, применения методов бережливого производства.

***уметь:***

- организации производственного процесса, позволяющего увеличить производительность труда, определять потребность в персонале для организации производственных процессов;

- оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач, формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами, рассчитывать энергетические, информационные и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами;

- принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения, определять потребность в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач;

- организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами, разрабатывать предложения на

основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 01.- ОК 09., ПК 5.1.- ПК 5.4.

4. Количество часов на освоения ПП:

*Форма обучения: очная*

Объем образовательной программы в академических часах – **108 часа**(3 недели)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **18 часов**,

самостоятельная работа – **90 часов**

*Форма обучения: заочная*

Объем образовательной программы в академических часах – **108 часа**(3 недели)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **0 часов**,

самостоятельная работа – **108 часов**

5. Контроль результатов освоения ПП: виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ. Дневник по практики. Отчет по практики

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет